IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO				
EMPRESA OFERTANTE LOTE 4	**ASCENDER,S.L.**	**ASCENDER,S.L.**	**ASCENDER,S.L.**	**ASCENDER,S.L.**
FICHA 080208 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS				
Código de empresa en CONECTA	7794	7794	7794	7794
OFERTA CONDICIONES COMUNES LOTE 4	**01.04.01.BN**	**01.04.01.BN**	**01.04.01.BN**	**01.04.01.BN**
Cerámica ofertada 01.06.02.00 cuna	**040300 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS**	**040300 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS**	**040300 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS**	**080208 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS**
INTERNO BUSCA LISTA	**ASCENDER S.L.**	**ASCENDER S.L.**	**ASCENDER S.L.**	**ASCENDER S.L.**
Identificación configuración producto ofertado de serie valorada				
Serie o ornamento de cabeceta 04.02.00	**01.04.02.00.0017 BACO**	**01.04.02.00.0020 DAFNE**	**01.04.06.02.00.0015 PERSEO**	**01.04.02.00.0018 SPACE**
Características de los bienes				
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)	Solución versátil para una butaca amplia y cómoda gracias a su respaldo de 50cm. Este modelo puede usarse tanto en una versión moderna y ecoméricia con carcasas de plástico en asiento y respaldo como con acabados más clásicos y sofisticados como el pie central y los tableros y brazos de madera.	Butaca de auditorio que destaca por la unión en la parte posterior de sus respaldos creando un efecto de "respaldo infinito". El respaldo está fabricado con dos cuerpos y dimensiones diferentes para una mayor comodidad y su inclinación sigue exactamente la de los costados de la butaca. Igualmente puede emplearse en salas de conferencia gracias a la gala de escritura antideslizante que puede totalmente oculta dentro del asiento	Butaca de diseño sólido y elegante, de líneas rectas y puras con la posibilidad de configuración para auditorio o conferencia: costados rectangulares que pueden fabricarse con diferentes fondos para adaptarse a todo tipo de sala. Este modelo permite la inclusión de una pata antipánico en el interior del costado así como la inclusión de otros elementos propios de las salas de conferencia como enchufes, cuarnos USB o dispositivos de doble RJ45	Butaca con asiento y respaldo sincronizados a través de un sistema integrado en el interior del costado de inyección de aluminio. Gracias a este sistema el fondo es de apenas 50cm por lo que la convierte en la solución ideal para salas en las que hay problemas de espacio entre filas a la necesidad del máximo aforo posible. Además, esta butaca permite una gran cantidad de combinaciones para sus acabados; brazos color madera o plástico y tapizados; asiento y respaldo con fondo tracey de madera o carcasas de plástico
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	respaldo con carcasa de polipropileno, asiento abatible con carcasa de polipropileno, costados de centro y de orilla tapizados, brazos, pata antipanico, pupitre mochila en trasera respaldo, debajo una iluminacion LED	respaldo, asiento abatible, costados de centro y de orilla, brazos, pata antipanico, enchufe, usb, iluminacion LED	respaldo, asiento abatible, costados de centro y de orilla, brazos, pata antipanico, enchufe, usb, iluminacion LED	respaldo tapizado, con chapa antivandalica, tapizado en la parte delantera con tableros de madera en la parte trasera, asiento abatible tapizado y en la parte trasera del mismo, tablero de amdera, costados de plastico y de orilla de aluminio, brazos de madera y de polipropileno, pata antipanico, pupitre mochila
Estructura				
Descripción general de la estructura	estructura con bastidor metalico-moldeado y curvado en frio integrada con el poliuretano moldeado en frio de clase M4, costados metálicos de 30mm en tubo de acero acabado en pintura epoxy negra y brazos de poliuretano tano inyectado negro, con estructura interior mixta en metal y madera integrado en el frontal del mismo de aluminio tapizados, brazos de polipropileno o de madera. Pata antipanico de madera	bastidor respaldo de madera, bastidor asiento metalico, costados de estructura de tablero de DM tapizado con dos paneles exteriores de contrachapado, o superficie superior de estos costados rectangulares actúan como brazos y consecuentemente están terminados con una pieza de 13mm de espuma, brazos de madera o tapizados, pata por semirrígido	bastidor respaldo y asiento tapizado totalmente, con tablero de madera, tapizado sobre tablero de madera, bastidor de madera en respaldo, bastidor metalico en asiento, costados tapizados, pata antipanico por semirrígido o de madera	base horizontal que soporta las bancadas, fijada al suelo con pies metalicos, respaldo asiento y brazos sincronizados gracias al costado de aluminio fijadas sobre bancada
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	**RESPALDO:** El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero de 15mm x 30mm, moldeado y curvado en frío y que sirve como "marco rectangular" para los seis mueles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los lados creando el soporte para la espalda. Este bastidor conforma una pieza única e individible con la espuma ya que está totalmente integrado con el poliuretano moldeado en frío de clase M4 de resistencia al fuego y densidad de 57kg/m3 que se adapta al contorno de los muelles del bastidor en su parte superior. El bloque resultante tiene dos capas diferentes: el interior con soporte-lumbar y siempre contenido entre el ancho de los costados y el superior con un ancho mayor para sobresalir y apoyarse sobre los costados de manera que proporcionen el efecto "sofá continuo" al juntarse con los de las butacas contiguas. Igualmente, este respaldo actúa como soporte estructural y freno del asiento abatible al cobrar éste en el lado inferior del respaldo. **ASIENTO ABATIBLE**: Formado por un monobloque que consta de un chasis metálico por toda su estructura perimetral con muelles individuales de acero indeformables y colocación de eje de colletje para el abatimiento del asiento, con muelle de elevación automática en doble giro posicional. Aplicado todo su conjunto sobre espuma de molde con formas anatómicas en inyección de poliuretano moldeada en frío en 65 kg./m³ de espesor. Incorporación para el abatimiento del asiento de un mecanismo desbloquear que nos permita en el momento de la bacuación que este abatimiento sea regulado de forma gradual y totalmente silenciosa sin que se produzca ningún tipo de ruido. **COSTADOS DE CENTRO Y ORILLA**: Piezas de estructura de tablero de DM de 34mm tapizada con dos paneles exteriores de contrachapado de abedul de 13mm. El tablero de DM utilizado está compuesto de fibras de madera que previamente se han secado para eliminar el lignlo inherente y después presionados en calor con resinas sintéticas para conseguir su densidad media. Mientras tanto la superficie superior de estos costados rectangulares actúan como brazos y consecuentemente están terminados con una pieza de 13mm de espuma. Estos costados están fabricados en su parte posterior con la misma inclinación que el respaldo con el fin de crear una línea de continuidad desde el suelo hasta el punto más alto del respaldo. Los costados juegan un papel fundamental en el proceso de armado de la butaca: para una mejor estabilidad y mantenimiento este modelo está provisto de un sistema de bayonetas. Gracias a él, todos los respaldos quedan perfectamente ajustados con los costados creando una combinación firme y sin huecos. Todos los costados tienen dos piezas "hembra" atornilladas a su parte interior que alojan las dos piezas "macho" del respaldo, que una vez totalmente insertadas, quedan aseguradas con un tornillo por su parte inferior. La fijación al suelo es oculta: cada costado se coloca sobre una plantina de 8mm de espesor y dos bulones redondos de 20mm y métrica 8mm. Después cada costado se atornilla a la plantina con dos tornillos de métrica 8mm y cabeza oculta. **TAPIZADO**: Las fundas de asiento y respaldo están fijadas a la cara lisa de los cojines por medio de tiras de Velcro * para facilitar el retapizado. Todas las fundas están cosidas con hilo Serafil 40 realizado en filamento continuo 100 % de poliester de gran resistencia. **NUMERACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO**: Placas de GRAVOFLY de 24 mm de diámetro para la numeración de asiento encastrada en la trasera de madera del asiento y de 49mm encastrada en el costado de madera del final de fila.	**RESPALDO:** El bastidor interno está realizado con piezas de madera maciza de haya; dos horizontales y dos verticales que sirve como "marco rectangular" para las nueve bandas elásticas que hacen de soporte para la espuma de célula abierta que se adapta al contorno de los dos partes del bastidor. El bloque resultante tiene dos capas diferentes: el inferior con soporte-lumbar y siempre contenido entre el ancho de los costados y el superior con un ancho mayor para sobresalir y apoyarse sobre los costados de manera que proporcien el efecto "sofá continuo" al juntarse con los de las butacas contiguas. Igualmente, este respaldo actúa como soporte estructural y freno del asiento abatible al cobrar éste en el lado inferior del respaldo. **ASIENTO ABATIBLE**: Formado por un monobloque que consta de un chasis metálico por toda su estructura perimetral con muelles individuales de acero indeformables y colocación de eje de colletje para el abatimiento del asiento, con muelle de elevación automática en doble giro posicional. Aplicado todo su conjunto sobre espuma de molde con formas anatómicas en inyección de poliuretano moldeada en frío en 65 kg./m³ de espesor. Incorporación para el abatimiento del asiento de un mecanismo desbloquear que nos permita en el momento de la bacuación que este abatimiento sea regulado de forma gradual y totalmente silenciosa sin que se produzca ningún tipo de ruido. **COSTADOS DE CENTRO Y ORILLA**: Piezas de estructura de tablero de DM de 34mm tapizada con dos paneles exteriores de contrachapado de abedul de 13mm. El tablero de DM utilizado está compuesto de fibras de madera que previamente se han secado para eliminar el lignlo inherente y después presionados en calor con resinas sintéticas para conseguir su densidad media. Mientras tanto los dos tableros exteriores de los costados están compuestos de nueve paneles enxolados; la superficie superior de estos costados rectangulares actúan como brazos y consecutivamente están terminados con una pieza de 13mm de espuma. Estos costados están fabricados en su parte posterior con la misma inclinación que el respaldo con el fin de crear una línea de continuidad desde el suelo hasta el punto más alto del respaldo. Los costados juegan un papel fundamental en el proceso de armado de la butaca: para una mejor estabilidad y mantenimiento este modelo está provisto de un sistema de bayonetas. Gracias a él, todos los respaldos quedan perfectamente ajustados con los costados creando una combinación firme y sin huecos. Todos los costados tienen dos piezas "hembra" atornilladas a su parte interior que alojan las dos piezas "macho" del respaldo, que una vez totalmente insertadas, quedan aseguradas con un tornillo por su parte inferior. La fijación al suelo es oculta: cada costado se coloca sobre una plantina de 8mm de espesor y dos bulones redondos de 20mm y métrica 8mm. Después cada costado se atornilla a la plantina con dos tornillos de métrica 8mm y cabeza oculta. **TAPIZADO**: Las fundas de asiento y respaldo están fijadas a la cara lisa de los cojines por medio de tiras de Velcro * para facilitar el retapizado. Todas las fundas están cosidas con hilo Serafil 40 realizado en filamento continuo 100 % de poliester de gran resistencia. **NUMERACIÓN**: Bordado en fuente Arial tanto la de butaca (30mm en el centro de la plataforma superior del asiento) como la de fila (50mm en la esquina superior izquierda del costado tapizado).	**RESPALDO:** El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero, moldeado y curvado en frío y que sirve como "marco rectangular" para los cinco mueles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los lados creando el soporte para la espalda. Cada uno de los dos perfiles metálicos aloja una platina de 15mm en la que están localizados los agujeros para el armado del respaldo a la estructura del pie central. Este bastidor conforma una pieza única e individible con la espuma ya que está totalmente integrado con el poliuretano moldeado en frío de clase M4 de resistencia al fuego y densidad de 57kg/m3 que se adapta al contorno de los muelles del bastidor en su parte superior. El bloque resultante de 460mm de ancho compuesto de un bastidor metálico interno y espuma actúa como soporte estructural y freno del asiento abatible gracias a la platina metálica de 20x65mm soldada a la parte inferior del respaldo. **ASIENTO ABATIBLE**: El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero, moldeado y curvado en frío y que sirve como "marco rectangular" para los cinco mueles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los cuatro lados. El mecanismo abatible está insertado dentro del bastidor metálico: un eje de 30mm de diámetro que incluye su propio sistema de regulación. El mencionado bastidor junto con el sistema de abatimiento están totalmente integrados en un bloque de espuma de poliuretano moldeada en frío de clase M4 de resistencia al fuego y 65kg/m3 de densidad totalmente adaptado a las formas de la superficie creada por los muelles. El asiento se acaba con una carcasa de polipropileno. **COSTADOS DE CENTRO**: Fabricados en hierro de 2mm de espesor y soldados en un tubo rectangular de 30x30mm. La parte superior del tubo tiene dos ala de acero para la fijación correcta de los brazos. igualmente una platina de 2mm de espesor de hierro reforzará está soldada a la parte inferior del tubo cubriendo todas las zonas de stress con un fino hilo continua por la parte inferior con la finalidad de evitar su vista. Todas las plantinas de fijación se fabrican para ser compatibles con la inclinación del suelo y para mantener una correcta inclinación del respaldo así como su ángulo. Todas las partes metálicas están pintadas con pintura epoxi mediante una aplicación electrostática de 80-90 micras de espesor, después esta pintura queda fijada en el horno para ofrecer un acabado suave y duradero. **COSTADOS DE CENTRO Y ORILLA**: Todos ellos metálicos de 30mm en tubo de acero de espesor de 2mm con acabado en pintura epoxy negra y brazos de poliuretano inyectado negro, con estructura interior mixta en metal y madera integrado en el frontal del mismo. La butaca se instala sobre dos pies metálicos laterales pintados en epoxi negro, mediante tornillos especiales según el tipo de suelo. Pies simétricos en la totalidad del recorrido de la instalación. En la opción de pata anti-pánico, ve fabrica por inyección de plástico en PUR-SBH980GDO de medidas 20x35cm, dos componentes POLIOL 9360/R, 9360N,R e ISOCONATO HDI; de acabado RAL color a elegir. **BRAZOS**: Todos fabricados en poliuretano inyectado negro, de madera o de polipropileno **TAPICERÍA** Doble cosido galonado con una máquina de doble aguja por los tapas interiores de respaldo y asiento con el fin de que lo logo del tiempo siga quedando unida la tapicería a la espuma. Las fundas de asiento y respaldo están fijadas a la cara lisa de los cojines por medio de tiras de Velcro * para facilitar el retapizado. Todas las fundas están cosidas con hilo Serafil 40 realizado en filamento continuo 100 % de poliester de gran resistencia. **NUMERACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO**: Placas de GRAVOFLY de 24 mm de diámetro para la numeración de asiento encastrada en la trasera de madera del asiento y de 49mm encastrada en el costado de madera del final de fila.	**RESPALDO:** El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero, moldeado y curvado en frío y que sirve como "marco rectangular" para los cinco mueles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los lados creando el soporte para la espalda. Este bastidor conforma una pieza única e individible con la espuma ya que está totalmente integrado con el poliuretano moldeado en frío de clase M4 de resistencia al fuego y densidad de 57kg/m3 que se adapta al contorno de los muelles del bastidor en su parte superior. El bloque resultante compuesto de un bastidor metálico interno y espuma actúa como soporte estructural y freno del asiento abatible gracias a la platina metálica de 20x65mm soldada a la parte inferior del respaldo. **ASIENTO ABATIBLE**: El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero, moldeado y curvado en frío y que sirve como "marco rectangular" para los cinco mueles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los cuatro lados. El mecanismo abatible está insertado dentro del bastidor metálico: un eje de 30mm de diámetro que incluye su propio sistema de regulación. El mencionado bastidor junto con el sistema de abatimiento están totalmente integrados en un bloque de espuma de poliuretano moldeada en frío de clase M4 de resistencia al fuego y 65kg/m3 de densidad totalmente adaptado a las formas de la superficie creada por los muelles. El asiento se acaba con una carcasa de polipropileno. **COSTADOS**: Fabricados en aluminio macizo que alojan el sistema de abatimiento sincronizado de asiento, respaldo y brazo. Estos costados están atornillados a la barra horizontal que soporta los bancadas con un sistema de cierre también realizado en aluminio,dar su parte la barra horizontal está fijada al suelo por medio de unos pies centrales de 80mm situados cada 3 butacas; cada pie está acabado con una pletina redonda con 2 pagños de fijación y un cono protector. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijada por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero **PIE CENTRAL**: Fabricado en tubo redondo de 80 mm con troquelado especial en su parte superior para alberga la barra horizontal metálica de 60x30mm y que se fija al suelo con una pletina redonda de 10mm de grueso y 181 mm con con cuatro puntos de fijación al suelo. La barra horizontal se inserta en el espacio practicado en el tubo del pie y queda asegurada mediante una brida metálica con tornillos enroscados que se insertan en la parte superior del tubo: esta brida va en conjunción con el pie central permite que la posición del pie se pueda mover y no quede condicionada por elementos externos existentes en la sala (salidas de aire acondicionado, bucles magnéticos, acometidas eléctricas, etc.) Por su parte, las plantinas redondas de fijación quedan cubiertas por unas conos decorativos de aluminio sin ningún tipo de herrje para su acabado liso de una sola pieza y sin tornillos vistos. El pie central está fabricado de modo que sea compatible con la inclinación del suelo de la sala para mantener siempre la altura y ángulo adecuados de asiento y respaldo. Todas las partes metálicas vistas están pintadas con pintura epoxi electrostático de espesor 80-90 micras y después fijado en el horno para una distribución uniforme y lisa de la pintura. **BRAZOS**: Todos fabricados en polipropileno negro o madera. Se recoger automáticamente de forma sincronizada con el asiento de manera que siempre estén en posición vertical cuando el asiento está en desuso. **TAPIZADO**: Las fundas de asiento y respaldo están fijadas a la cara lisa de los cojines por medio de tiras de Velcro * para facilitar el retapizado. Todas las fundas están cosidas con hilo Serafil 40 realizado en filamento continuo 100% de poliester de gran resistencia **NUMERACIÓN**: Número de 30mm en fuente Arial bordado en el centro del asiento y placa ovalada de 49mm encastrada en el costado de aluminio de final de fila
Materiales				
Materiales generales del tipo de producto	bastidor metalico en perfil de acero brazos de poliuretano espuma M4 de reaccion al fuego tapiceria tejido textil M1 pata por semirrigido de madera mesa pupitre mochila, estructura metalica con mesa de madera	bastidor madera respaldo bastidor metalico asiento brazos de madera espuma M4 de reaccion al fuego tapiceria tejido textil M1 pata por semirrigido	bastidor metalico en asiento bastidor de madera en respaldo costado de madera, tapizados totalmente espuma M4 de reaccion al fuego tapiceria tejido textil M1 pata por semirrigido o de madera	estructura, bastidor, pies metalicos costados de aluminio pata por semirrigido brazos de poliuretano espuma M4 de reaccion al fuego tapiceria tejido textil M1 asiento movible de madera
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto				madera, polipiel, piel, aluminio, polipropileno
Rango de dimensiones				
Largo (mm)	520-600	520-600	520-600	480-550
Profundidad/Fondo (mm)	500	500	500 variable	500
Altura (mm)	1020	950	920	770-880
Elementos no estructurales y acabados				
Descripción elementos exteriores no estructurales	**PALA ANTIPÁNICO**: Los costados incorporan una pata antipánico fabricada en PUR-SBH980GDO (POLIOL 9360/R, 9360N,R e ISOCONATO HDI) de medidas 350x250mm, y en acabado RAL color a elegir. Esta pata se oculta en el estado de descanso mediante un sistema metálico incorporado en el interior de éste, que ejerce de soporte y de eje de giro de la pala, fabricado en acero esmaltado en epoxi con granulometría en 100 micras de impacto directo ISO 6272. El sistema incluye una moldura metálica alojada en el frontal de costado. Opcionalmente, se puede incorporar una pata antipánico fabricada en tablero de contrachapado de 18 mm y exterior de roble, de medidas 350x250mm. **PUPITRE MOCHILA**: Mesa escritorio en madera de haya maciza y bastidor de hierro colocada en respaldo de la butaca. Incorporación de un chasis metálico a base de soporte para la mesa y un guiado para la misma. Este pupitre se colocará a la altura necesaria según necesidades de la sala (ruuntes, pendientes, escalones, ...) Las dimensiones de la mesa se adaptan a las propias de la parte superior del respaldo. Los acabados metálicos son pintados con pintura epoxi al horno de alta calidad con granulometría en 100 micras de impacto directo ISO 6272. Los acabados en madera son barnizados en color a elegir, con barnices según norma UNE EN 13823:2002 y UNE EN 11925-2:2002, clasificado según norma UNE EN 13501:2002 resultado B-s2-d0. La mesa soporta un peso estático de 22kg. (9 paquetes de folios) **Iluminación LED, base schuko y toma USB** de carga rápida, empotradas en la butaca, distado interiormente de canalización aislante con reserva de espacio para el paso de cableado. **Pocavasos** fabricado en polipropileno inyectado de color negro integrado, con todos los bordes bien redondeados y ajeno al braso de poliuretano situado en el costado o parte trasera del respaldo.	**Sistema de pala de escritura:**los costados incorporan una pata antipánico fabricada en PUR-SBH980GDO (POLIOL 9360/R, 9360N,R e ISOCONATO HDI) de medidas 350x250mm, y en acabado RAL color a elegir. Esta pata se oculta en el estado de descanso mediante un sistema metálico incorporado en el interior de éste, que ejerce de soporte y de eje de giro de la pala, fabricado en acero esmaltado en epoxi con granulometría en 100 micras de impacto directo ISO 6272. El sistema incluye una moldura metálica alojada en el frontal de costado. **PUPITRE BULÓN:** Mesa pupitre plegable y abatible de uso individual, incorporada en el respaldo de la butaca, formado por una pieza de madera maciza de haya de espesor 18mm. colocado sobre un eje bulón de acero según norma ACCIONA de 20mm de diámetro, que se sujeta al respaldo mediante brazos integrados oculta mente en la parte trasera del respaldo y en el pupitre. La mesa está compuesta por 2 tableros exteriores de contrachapado de haya de 1,1 mm. y 12 tableros interiores de contrachapado de abedul de 1,1mm. enxolados, prensados y barnizados. Las dimensiones de la mesa se adaptan a las propias de la parte superior del respaldo. Los acabados metálicos son pintados con pintura epoxi al horno de alta calidad con granulometría en 100 micras de impacto directo ISO 6272. Los acabados en madera son barnizados en color a elegir, con barnices según norma UNE EN 13823:2002 y UNE EN 11925-2:2002, clasificado según norma UNE EN 13501:2002 resultado B-s2-d0. La mesa soporta un peso estático de 22kg. (9 paquetes de folios) **Iluminación LED, base schuko y toma USB** de carga rápida, empotradas en la butaca, distado interiormente de canalización aislante con reserva de espacio para el paso de cableado. **Pocavasos** de polipropileno	**Sistema de pala de escritura:** SISTEMA DE PALA DE ESCRITURA: los costados Tapizados de 30mm de ancho alojan en su interior una pala de escritura anti pánico de 340 x 245mm hecha de polluretano. Esta tablera de 20mm de grueso y peso hace un eje redondo de 8mm en su interior que está bloqueado con un sistema de marco y que lleva de un refuerzo adicional. Asimismo el marco metálico con la pala de escritura integrada queda fijada a la estructura de madera del costado con un tornillo de cabeza plana. Por su parte el sistema anti pánico interno hace que la pala se recaja automáticamente cuando el espectador se levanta rápidamente por motivos de evacuación	**Barra antifuego** de alta porosidad de 5 mm. de grueso M-1 con tejido de clasificación al fuego M-1, C-1, en-1021-1-2, BS 5852. **Lana de roca**, mejora la absorcion acustica **Pocavasos** de polipropileno **Pupitre mochila:** Mesa escritorio en madera de haya maciza y bastidor de hierro colocada en respaldo de la butaca. Incorporación de un chasis metálico a base de soporte para la mesa y un guiado para la misma. Este pupitre se colocará a la altura necesaria según necesidades de la sala (ruuntes, pendientes, escalones, ...) **Tissera metálica antiavandalica:**El respaldo está tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con una chapa metálica de 3mm de espesor que protege la parte inferior del respaldo a toda la superficie del respaldo de suciedad y golpes recibidos por el usuario sentado.detrás **Pocavasos** de polipropileno
Descripción de elementos interiores no estructurales	barrera antifuego de alta porosidad de 5 mm. de grueso M-1 con tejido de clasificación al fuego M-1, C-1, en-1021-1-2, BS 5852. lana de roca, mejora la absorcion acustica	**Barrera antifuego** de alta porosidad de 5 mm. de grueso M-1 con tejido de clasificación al fuego M-1, C-1, en-1021-1-2, BS 5852. **Lana de roca**, mejora la absorcion acustica **Mecanismo deselerador**: Incorporación para el atatimiento del asiento que nos permita que en su uso y bascalución, sea regulado de forma gradual y totalmente silenciosa, evitando así ruidos. Los atatimientos mediante muelles de torsión en asiento no pueden ser controlados en velocidad y sonido, al necesitar una tensión de obligado comienzo de abatida. Para esto se procede a la adaptación de deceleradar de ayuda de atatimiento controlado **Sistema bayoneta**: Incorporación en todas las butacas de un sistema de armado de respaldo que mediante un procedimiento lateral de ensamblaje denominado sistema de correbera, fabricada en molde de inyección de polipropileno enducido con fibra de resina termo endurecido con rosca interior M4 y tuerca de fijado bloqueante, que nos permite que el respaldo sea un componente solidario e individual para su mejor mantenimiento y armado estructural de la butaca. El desmontaje tanto del asiento como del respaldo es sumamente sencillo y permite la sustitución de piezas butaca o butaca sin tener que soltar los costados o los respaldos de las butacas contiguas.	**Barrera antifuego** de alta porosidad de 5 mm. de grueso M-1 con tejido de clasificación al fuego M-1, C-1, en-1021-1-2, BS 5852. **Lana de roca**, mejora la absorcion acustica **Pocavasos** de polipropileno **Mecanismo deselerador**: Incorporación para el atatimiento del asiento que nos permita que en su uso y bascalución, sea regulado de forma gradual y totalmente silenciosa, evitando así ruidos. Los atatimientos mediante muelles de torsión en asiento no pueden ser controlados en velocidad y sonido, al necesitar una tensión de obligado comienzo de abatida. Para esto se procede a la adaptación de deceleradar de ayuda de atatimiento controlado. **Sistema bayoneta**: Incorporación en todas las butacas de un sistema de armado de respaldo que mediante un procedimiento lateral de ensamblaje denominado sistema de correbera, fabricada en molde de inyección de polipropileno enducido con fibra de resina termo endurecido con rosca interior M4 y tuerca de fijado bloqueante, que nos permite que el respaldo sea un componente solidario e individual para su mejor mantenimiento y armado estructural de la butaca. El desmontaje tanto del asiento como del respaldo es sumamente sencillo y permite la sustitución de piezas butaca o butaca sin tener que soltar los costados o los respaldos de las butacas contiguas.	barrera antifuego de alta porosidad de 5 mm. de grueso M-1 con tejido de clasificación al fuego M-1, C-1, en-1021-1-2, BS 5852. lana de roca, mejora la absorcion acustica
Acabados estándar disponibles y sus características	**respaldo** tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con una carcasa de polipropileno **asiento** tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con una carcasa de polipropileno con perforaciones acusticas, tapizado en su parte frontal y rematado con un tablero de madera en su parte posterior o tapizado totalmente **costados**: metálicos de 30mm en tubo de acero de espesor de 2mm con acabado en pintura epoxy negra y brazos de poliuretano inyectado negro, con estructura interior mixta en metal y madera integrado en el frontal del mismo **brazos** fabricados en poliuretano inyectado negro, polipropileno o madera **tapicería**: tejido textil M1 **madera**: haya	**respaldo** totalmente tapizado **asiento** totalmente tapizado **costados** totalmente tapizados **tapicería**: tejido textil M1 **madera**: haya	**respaldo** totalmente tapizado **asiento** totalmente tapizado **costados** de madera **tapicería**: tejido textil M1 **madera**: haya	**respaldo** tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con una trasera metálica antivandalica de 2mm de espesor, **asiento** con una tablera de 16mm de MDF tapizada con lines de VELCRO que lo cubre totalmente y permite el retapizado, **brazos** fabricados en polipropileno negro. Se recagen automáticamente de forma sincronizada con el asiento de manera que siempre estén en posición vertical cuando el asiento está en desuso. **tapicería**: tejido textil M1 **madera**: haya
Acabados nivel superior disponibles y sus características	respaldo tapizado en su parte frontal y rematado con un tablero de madera en su parte posterior o tapizado totalmente **asiento** con perforaciones acusticas en la carcasa de polipropileno, tapizado en su parte frontal y rematado con un tablero de madera en su parte posterior o tapizado totalmente **costados**: Piezas de madera de MDF de 50mm de ancho con 2 tableros exteriores de contrachapado de 13mm con tableros interiores de abedul y haya o cajones de madera de 70mm de espesor totalmente tapizados con apoyabrazos de 30mm de espesor en su parte superior de madera maciza con bordes de contorno redondeados o totalmente tapizados **Iluminación LED, base schuko y toma USB** de carga rápida, empotradas en la butaca, distado interiormente de canalización aislante con reserva de espacio para el paso de cableado. **brazos**: fabricados en madera maciza de haya rematadas en curva y con formas anatómicas o de polipropileno **Tapicería**: tejido textil treviira CS, poliipiel reaccion ignifuga M1 (diferentes colores de barnis) **madera**: roble, abedul (diferentes colores de barnis)	Respaldo tapizado en su parte frontal y queda terminado con un tablero de contrachapado barnizado de 13mm (10 tableros interiores de roble y 1 exterior de haya) con fijación oculta al respaldo. **Asiento** tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con un tablero de 13mm (10 chapas interiores de abedul y una exterior de haya) barnizado en el color seleccionado por el cliente con perforaciones acústicas y con fijación oculta sujeta al cojín del asiento. **Costados**: Piezas de estructura de tablero de DM de 36mm con dos paneles exteriores de contrachapado de abedul de 13mm. El tablero de DM utilizado está compuesto de fibras de madera que previamente se han secado para eliminar el lignlo inherente y después presionado en calor con resinas sintéticas para conseguir su densidad media. Mientras tanto la superficie superior de estos costados rectangulares actúan como brazos y consecutivamente están terminados con una pieza de 13mm de espuma. Estos costados están fabricados en su parte posterior con la misma inclinación que el respaldo con el fin de crear una línea de continuidad desde el suelo hasta el punto más alto del respaldo. Los costados juegan un papel fundamental en el proceso de armado de la butaca: para una mejor estabilidad y mantenimiento, este modelo está provisto de un sistema de bayonetas. Gracias a él, todos los respaldos quedan perfectamente ajustados con los costados creando una combinación firme y sin huecos. Todos los costados tienen dos piezas "hembra" atornilladas a su parte interior que alojan las dos piezas "macho" del respaldo, que una vez totalmente insertadas, quedan aseguradas con un tornillo por su parte inferior. La fijación al suelo es oculta: cada costado se coloca sobre una plantina de 8mm de espesor y dos bulones redondos de 20mm y métrica 8mm. Después cada costado se atornilla a la plantina con dos tornillos de métrica 8mm y cabeza oculta. **Base schuko y toma USB** de carga rápida, empotradas en la butaca, distado interiormente de canalización aislante con reserva de espacio para el paso de cableado. **Tapicería**: tejido textil treviira CS, poliipiel reaccion ignifuga M1 (diferentes colores) **Madera**: roble, abedul (diferentes colores de barnis)	respaldo tapizado en su parte frontal y queda terminado con un tablero de contrachapado barnizado de 13mm (10 tableros interiores de roble y 1 exterior de haya) con fijación oculta al respaldo. **Asiento** tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con un tablero de 13mm (10 chapas interiores de abedul y una exterior de haya) barnizado en el color seleccionado por el cliente y con fijación oculta **Costados**: Piezas de madera de MDF de 54mm de ancho con 2 tableros exteriores de contrachapado de 13mm de roble de alta calidad y con tableros interiores de abedul. El MDF empleado está compuesto por fibras de madera triturados para eliminar el lignlo existente y después prensados en caliente con resinas sintéticas para conseguir su densidad media. Mientras tanto los dos paneles exteriores están compuestos por 10 tableros de abedul y 1 de roble de alta calidad, enxolados y prensados. La parte superior de estos pies rectangulares hacen las veces de brazos con todos los lados bien acabados y redondeados; mientras la parte frontal está acabada de forma recta y perpendicular al suelo, la posterior está alineada con la inclinación del respaldo. **Brazos** Realizados en madera maciza de haya para su ensamblaje al costado de aluminio con un sistema de bielas que permiten su extensión cuando se abate el asiento y plegue vertical cuando la butaca se cierra o tapizados totalmente **Base schuko y toma USB** de carga rápida, empotradas en la butaca, distado interiormente de canalización aislante con reserva de espacio para el paso de cableado. **Madera**: roble, abedul (diferentes colores de barnis)	respaldo tapizado en su parte frontal y queda terminado con un tablero de contrachapado barnizado de 13mm (10 tableros interiores de roble y 1 exterior de haya) con fijación oculta al respaldo. **Asiento** tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con un tablero de 13mm (10 chapas interiores de abedul y una exterior de haya) barnizado en el color seleccionado por el cliente y con fijación oculta **Costados**: Piezas de madera de MDF de 54mm de ancho con 2 tableros exteriores de contrachapado de 13mm de roble de alta calidad y con tableros interiores de abedul. El MDF empleado está compuesto por fibras de madera triturados para eliminar el lignlo existente y después prensados en caliente con resinas sintéticas para conseguir su densidad media. Mientras tanto los dos paneles exteriores están compuestos por 10 tableros de abedul y 1 de roble de alta calidad, enxolados y prensados. La parte superior de estos pies rectangulares hacen las veces de brazos con todos los lados bien acabados y redondeados; mientras la parte frontal está acabada de forma recta y perpendicular al suelo, la posterior está alineada con la inclinación del respaldo. **Brazos** Realizados en madera maciza de haya para su ensamblaje al costado de aluminio con un sistema de bielas que permiten su extensión cuando se abate el asiento y plegue vertical cuando la butaca se cierra o tapizados totalmente **Base schuko y toma USB** de carga rápida, empotradas en la butaca, distado interiormente de canalización aislante con reserva de espacio para el paso de cableado. **Madera**: roble, abedul (diferentes colores de barnis)
Otras características				
Otras características relevantes	**sistema movil** con ruedas en bancadas de 2, 3 y 4 butacas, almacenamiento muy rapido **sistema autoestable**, formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros **Pie redoll** con una estructura metálica donde alojamos las butacas en grupos de 2, sin necesidad de fijación al suelo de las mismas. **Bordado** de logo/escudo en fundas de asiento, respaldo o costados	**sistema movil** con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido **sistema autoestable** formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros **sistema rail** Sistema de butacas para locales de pública concurrencia, cuya característica principal es que todas las butacas de una misma fila van montadas sobre una bancada metálica que se despliega longitudinalmente sobre unos carriles empotrados en el pavimento. **sistema wheeled** bancada fijada sobre unos pies metálicos autoestables que contienen unas ruedas en su interior, que al accionarlos mediante el giro de una roca, desplazarán la bancada donde se desee, y volviendo a girar la roca, las ruedas volverán a su alojamiento oculto y la bancada quedará apoyada por la pletina alargada sobre el suelo que hará la función de pie autoestable evitando cualquier f